

## **BANDO 2/2021- Richieste generali di contributo**

Delibere del Consiglio di Amministrazione del 27/05/2021, del 11/06/2021 e del 24/06/2021

### ***RICHIESTE FINANZIATE***

#### **Settore A) Ricerca scientifica e tecnologica**

<b>Ente</b>	<b>Titolo richiesta</b>	<b>Importo contributo</b>
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PERUGIA	LA COMPLESSITÀ DEI PROCESSI DECISIONALI ALLA LUCE DELLA CRISI SANITARIA E AMBIENTALE	349.500,00
AZIENDA OSPEDALIERA SANTA MARIA DI TERNI	IMPLEMENTAZIONE DI UN SISTEMA DI HEALTH TECHNOLOGY ASSESSMENT E EFFICIENTAMENTO DELLE RICHIESTE TECN	80.000,00

#### **Settore B) Arte attività e beni culturali**

<b>Ente</b>	<b>Titolo richiesta</b>	<b>Importo contributo</b>
CENTRO STUDI STORICI TERNI	PROGETTO EDITORIALE "MEMORIA STORICA 2021"	5.300,00
AICC- TERNI	MEMORIA CLASSICA: CONSERVARE IL PASSATO PER DECIFRARE IL PRESENTE E ORIENTARE IL FUTURO	850,00
ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE TEMPUS VITAE- TERNI	TERNINPRESEPE 2021/2022 - IL GRANDE RACCONTO DELLA NATIVITÀ	20.995,00
ISTESS - ISTITUTO DI STUDI TEOLOGICI E STORICO SOCIALI- TERNI	POPOLI E RELIGIONI: CULTURE E ARTI A CONFRONTO 2021-2022	20.000,00

PROGETTO MANDELA APS- TERNI	A TEATRO "ONESTAMENTE", UN TENTATIVO PER RICUCIRE LA TERNI PRE-INDUSTRIALE E QUELLA ATTUALE	23.000,00
ASSOCIAZIONE CULTURALE SUONI IN CHIOSTRO- SAN GEMINI	DANTE E LE CARTOLINE ALTEROCCA	30.000,00
AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA BEATA LUCIA-NARNI	LA BASTARDERIA DI NARNI MEMORIE E ARTE	30.000,00
ENTE GIOSTRA DELL'ARME SAN GEMINI	LEANDRA ANGELUCCI COMINAZZINI MOSTRA ANTOLOGICA NEL QUARANTENNALE DELLA MORTE	12.510,00
COMUNE DI CALVI DELL'UMBRIA	CALVI FESTIVAL	19.067,10
ASSOCIAZIONE "MAGISTER"- ARRONE	STATUTI ANNO 1347 DEL COMUNE DI ARRONE	9.000,00
ENTE CANTAMAGGIO TERNANO odv	CANTAMAGGIO TERNANO 125° EDIZIONE	15.000,00
SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE ALIS-Terni	TREKKING ART - STORIE DI CITTÀ E BORGHI	13.959,00
ASSOCIAZIONE ENTE PALIO DEI COLOMBI - ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE- Amelia	DAL PALIO AI BORGHI STELLARI. ARTE, STORIA E CULTURA INCONTRANO LA SCIENZA	29.550,00
ASSOCIAZIONE IPPOCAMPO-LUGNANO IN TEVERINA	ORIENTEERING DRAMA_OASI WWF LAGO DI ALVIANO- GUARDEA	24.698,34
CONFRATERNITA SAN GIUSEPPE E SAN FRANCESCO DI PAOLA- TERNI	IL PRESEPE VIVENTE NEL PARCO STORICO DELLE GRAZIE ATTRATTORE SOCIO- CULTURALE	25.000,00
ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI "GIULIO BRICCIALDI" - TERNI	CONCERTI, SEMINARI, MASTERCLASS 2021	30.000,00
CLUB ALPINO ITALIANO, SEZIONE DI TERNI "STEFANO ZAVKA"- TERNI	I SEGRETI DELLA RUPE DI S. MARIA MADDALENA	14.467,30

ASSOCIAZIONE CULTURALE OCRICULUM- OTRICOLI	“CARSULAE E OCRICULUM, TRA ARCHEOLOGIA E RIEVOCAZIONE”	30.000,00
PARROCCHIA IMMACOLATA CONCEZIONE E SAN CARLO	PUBBLICAZIONE DEL LIBRO LA CHIESA DI S GIOVANNI E ROCCA SAN ZENONE	8.528,00
DISTRETTO INTEGRATO TURISTICO SOC.CONS. A R.L.	FLYUP - LE TERRE DI SAN VALENTINO E DEI BORGHI VERDI VISTE DAI DRONI - I LUOGHI DELLO SPIRITO	30.000,00
PROLOCO PIEDILUCO	IL LAGO DI PIEDILUCO TRA ARTE E CULTURA	30.000,00
A.S.D. IFPA ITALIA	MUSEO DEL FLIPPER E DEL MODERNARIATO	20.000,00

### **Settore C) Salute pubblica, medicina preventiva e riabilitativa**

<b>Ente</b>	<b>Titolo richiesta</b>	<b>Importo contributo</b>
AZIENDA OSPEDALIERA SANTA MARIA DI TERNI	RIQUALIFICAZIONE E AMMODERNAMENTO TECNOLOGICO	1.500.000,00

### **Settore D) Educazione, istruzione e formazione**

<b>Ente</b>	<b>Titolo richiesta</b>	<b>Importo contributo</b>
ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI "GIULIO BRICCIALDI" - TERNI	IMPLEMENTAZIONE DIDATTICA DIGITALE E BIBLIOTECA	20.000,00
ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO "ALLIEVI - SANGALLO" - TERNI	SUPERNOVA	19.975,00
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE CLASSICO E ARTISTICO DI TERNI	CERTAMEN TACITEUM XXVII EDIZIONE	20.000,00

ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE PROFESSIONALE E TECNICO COMMERCIALE "A.CASAGRANDE" - "F.CESI" - TERNI	UN'OTTICA DIVERSA	19.814,80
ISTITUTO D'ISTRUZIONE SUPERIORE GANDHI NARNI	GANDHI 2021	20.000,00
LICEO SCIENTIFICO STATALE G. GALILEI-TERNI	PROGETTO PER IL RIFACIMENTO DELLA RETE WIFI DELL'ISTITUTO	20.000,00
LICEO SCIENTIFICO RENATO DONATELLI TERNI	DIDATTICA LABORATORIALE OGGI	20.000,00
ISTITUTO OMNICOMPENSIVO AMELIA	MIGLIORIAMO L'AMBIENTE SCOLASTICO ED I LABORATORI	19.547,12
I.O. IPSIA "SANDRO PERTINI" CPIA TERNI	DIDATTICA IBRIDA PER LE COMPETENZE DI CITTADINANZA	16.380,00
ISTITUTO COMPENSIVO NARNI CENTRO	1. LABORANDO CON L'ARTE IN TUTTE LE SUE FORME ... "CERAMICA – MODELLISMO - MUSICA"	20.000,00
ISTITUTO COMPENSIVO ATTIGLIANO-GUARDEA	PER UNA CITTADINANZA DIGITALE	18.400,00
ISTITUTO COMPENSIVO "G. MARCONI" -TERNI	OCCHIO ALLA SCUOLA!	15.000,00
SCUOLA SECONDARIA DI 1° "L. DA VINCI e O. NUCULA" - TERNI	#DIGITALSKILLSFORALL	3.876,00
ISTITUTO COMPENSIVO STATALE "G. FANCIULLI"- TERNI	L'IMPORTANZA DELLA SCUOLA	19.998,34
ISTITUTO COMPENSIVO ANASTASIO DE FILIS- TERNI	LE CAREZZE DELLA MUSICA	20.000,00
DIREZIONE DIDATTICA "SAN GIOVANNI"- TERNI	RITORNO ALLE ORIGINI	20.000,00

DIREZIONE DIDATTICA G. MAZZINI - TERNI	“LA SCUOLA È NOSTRA!”	20.000,00
DIREZIONE DIDATTICA DON MILANI- TERNI	SICURI E CONNESSI	15.000,00
DIREZIONE DIDATTICA "j. ORSINI" -AMELIA	LA SCUOLA VA IN GIARDINO	19.951,50
COMUNE DI TERNI	KDW - KID DESIGN WEEK	19.918,34
ASSOCIAZIONE VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO STORICO SAN GEMINI ONLUS- SAN GEMINI	ORCHESTRA INCORSO	20.000,00
FONDAZIONE UMBERTO VERONESI- MILANO	"RAGAZZI IN LABORATORIO, GENITORI IN CLASSE. EDIZIONE INQUINAMENTO E SALUTE"	13.595,00
COMUNE DI NARNI	SPAZIO SCUOLA EDUSOSTENIBILE	19.833,34
COMUNE DI FERENTILLO	MENSA ED EDUCAZIONE	20.000,00
GARDEN CLUB TERNI	LA BELLEZZA SALVERÀ L'AMBIENTE: VERSO UN NUOVO PARADIGMA TERRESTRE	9.600,00
ASSOCIAZIONE I PAGLIACCI- TERNI	NON SONO COME TE, STOP AL BULLISMO	10.000,00
NARNIA ARTS ACADEMY- NARNI	CAMPUS INTERNAZIONALE DI ALTO PERFEZIONAMENTO ARTISTICO	20.000,00

### **Settore E) Volontariato, filantropia e beneficenza**

<b>Ente</b>	<b>Titolo richiesta</b>	<b>Importo contribuito</b>
PARROCCHIA IMMACOLATA CONCEZIONE - TERNI	ORATORIO IN SICUREZZA	15.000,00

PARROCCHIA SAN GIOVANNI BOSCO - TERNI	UNA CHIESA CALDA ... E FRESCA	9.150,00
ASSOCIAZIONE BANCA DEL TEMPO NARNI	INSIEME PER IL TERRITORIO	10.500,00
COOPERATIVA SOCIALE SPAZIO FAMIGLIA AMELIA	SPAZIO LABS - LABORATORI PER LE PROFESSIONI E L'AUTONOMIA NELLA DISABILITÀ	14.958,00
PARROCCHIA DELLE SANTE RITA E LUCIA NARNI	PORTE APERTE IN ORATORIO...PER RIPARTIRE	15.000,00
ASSOCIAZIONE NUOVA VITA ONLUS - TERNI	CRESCIAMO INSIEME	13.404,00
ASSOCIAZIONE DEMETRA TERNI	ORTO21_ NUTRIRE BUONE PRATICHE	15.000,00
PARROCCHIA SANTA MARIA REGINA TERNI	DIAMOCI UNA MANO 2021	14.749,00
ASSOCIAZIONE FAMIGLIE DI DISABILI A.F.A.D. TERNI	RICOMINCIAMO CON L'ESTATE 2021	15.000,00
ASSOCIAZIONE I PAGLIACCI TERNI	TI ABBRACCIO CON UN SORRISO	5.060,00
CIRCOLO ARCIRAGAZZI TERNI GLI ANNI IN TASCA TERNI	LA CITTÀ VISIBILE 2	14.946,96
LABORATORIO I.D.E.A. (INTEGRAZIONE - DONNA - EMARGINAZIONE - ACCOGLIENZA) IMPRESA SOCIALE-TERNI	#CAREFOR COMMUNITY	15.000,00
JONAS CLUB APS TERNI	NUOVO PORTIERE DI QUARTIERE - ASS. JONAS CLUB	13.810,00
CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI TERNI	ALLESTIMENTO AMBULATORIO MOBILE EMERGENZA SARS COVID 19	15.000,00
PARROCCHIA DI SAN LORENZO MARTIRE-NARNI	ORATORIO SAN FAUSTINO	12.000,00

### Settore F) sviluppo locale

Ente	Titolo richiesta	Importo contributo
COMUNE DI TERNI	CARSULAE TEATRO 2021	58.828,34

COMUNE DI STRONCONE	REALIZZAZIONE BIBLIOTECA CIVICA DI STRONCONE	60.000,00
COMUNE DI NARNI	LA FORMAZIONE UNIVERSITARIA E POST-UNIVERSITARIA COME ELEMENTI DI SVILUPPO LOCALE	60.000,00
RETE SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE-ARRONE	IN RETE PER LO SVILUPPO	28.763,00
CLUB ALPINO ITALIANO, SEZIONE DI TERNI "STEFANO ZAVKA"- TERNI	MONTI MARTANI NATURA DA SCOPRIRE	7.658,30
COMUNE DI SAN GEMINI	LA CHIESA DI SANTA MARIA DELLE GRAZIE A SAN GEMINI. CULTURA E MEMORIA DI UN TERRITORIO	18.500,00
ASSOCIAZIONE PER LO STUDIO DEL TERRITORIO, LA RICERCA E L'ARCHEOLOGIA ONLUS (ASTRA)- TERNI	CARSULAE BACK TO LIFE 2.0	46.310,00
ANCeSCAO COORDINAMENTO COMPrensORIALE "TERNI NARNI AMELIA"- TERNI	TERNI DIGITALE	30.866,14
CASA SALESIANA DI SAN GIOVANNI BOSCO- TERNI	INCLUSIONE PER EDUCARE NELLO SPORT	60.000,00
COMUNE DI ACQUASPARTA	PALAZZO CESI: MOTORE CULTURALE TURISTICO ED ECONOMICO DEL TERRITORIO - 2.0	60.000,00