

# Alessandra Dragoni

## INFORMAZIONI PERSONALI

Luogo e data di nascita: Roma, 25 Febbraio 1981  
Nazionalità Italiana  
Residenza: TERNI

## ISTRUZIONE

- Giugno 2017 **Istituto Enrico Fermi, Perugia**  
Abilitazione all'esercizio di arte ausiliaria di Ottico.  
Votazione 68/70
- Aprile 2005 **Università Commerciale L. Bocconi, Milano**  
Laurea in Economia Aziendale, percorso di studi in Organizzazione Aziendale.  
Voto di laurea 110/110 cum laude.  
Tesi di laurea: *"Replicazione e dinamica competitiva: il trade off tra accuratezza e adattamento. Il caso Avanzi Holding"*
- Giugno 2000 **Liceo Classico G.C. Tacito, Terni**  
Diploma 100/100 con menzione di merito

## Esperienze professionali

- Febbraio 2006 - current **Ottica Dragoni.**  
Azienda familiare attiva nella distribuzione ottica con una rete di 18 punti di vendita primariamente localizzati nel centro Italia.
- Giugno'05- Gennaio 2006 **Ernst & Young Financial Business Advisory Services - Roma**  
Coinvolgimento in un progetto di dedicato all'implementazione di CRM in un'azienda di public utility
- Giugno -Agosto 2004 **Italy-America chamber of Commerce, Houston, Tx, USA. Stage**  
Attività di consulenza dedicate a tutte le aziende italiane operative in Texas o intenzionate a sviluppare il proprio business nel South West degli Stati Uniti.
- Agosto 2004 **Consolato Generale di Italia , Houston , Tx, USA. Stage**  
Attività di Data entry nell'ambito di un motore di ricerca internazionale finalizzato alla promozione di gare d'appalto in Texas

## Altre Esperienze Formative

- 2019 **SDA BOCCONI School of Management, Milano- Luxottica**  
Business Management Program
- 2014 **SDA BOCCONI School of Management, Milano- Luxottica**  
Analisi Strategica del portafoglio clienti e pianificazione commerciale
- 2013 **SDA BOCCONI School of Management, Milano- Luxottica**  
Marketing, CRM e comunicazione digitale

**Conoscenza delle Lingue**

Madre lingua: Italiano e Inglese

Francesce Intermedio

Certificati internazionali di lingua conseguiti :

**Toefel** (273/300)

**First Certificate in English** University of Cambridge international examinations

**Conoscenze informatiche**

Windows 2000 and MS-Office

Certificati internazionali conseguiti: **ECDL**

**Altro**

Volontaria Fai

Socia della Fondazione Carit dal 17/01/2014

Componente del Comitato di indirizzo della Fondazione dal 06/04/2021

