

BANDO 6/2021- Uniti nello sport per lo sviluppo del territorio

Delibera del Consiglio di Amministrazione dell'8/07/2021 -settore F) Sviluppo locale

RICHIESTE FINANZIATE

Ente	Titolo richiesta	Importo contributo
POLISPORTIVA TERNANA SSD ARL- TERNI	TORNEO NAZIONALE DEL CAPITANO - I EDIZIONE	20.000,00
A.S.D. ATHLETIC TERNI	STRAVALNERINA7, THM4, ATHLETIC TR SCHOOL CAMPUS - POTENZIAMENTO E INTEGRAZIONE NELLO SPORT OUTDOOR	19.817,56
ASD TENNIS CLUB TERNI	TORNEO OPEN DI TENNIS A PARTECIPAZIONE STRANIERA	13.220,00
FEDERAZIONE ITALIANA TENNISTAVOLO-ROMA	CENTRO TECNICO FEDERALE ALDO SANTIS -SVILUPPO ATTIVITA' AGONISTICA POST RIQUALIFICAZIONE	20.000,00
CONFSPORT ITALIA A.P.S.S.D.-ROMA	VIVIAMO DI ACQUA E IN ACQUA!	19.980,00
TEAM BIKE MIRANDA A.S.D.-TERNI	CRESCIAMO IN MOUNTAIN BIKE E RISPETTIAMO L'AMBIENTE	14.412,34
GRUPPO CANOE TERNI ASD-TERNI	CANOA DISCESA 8^ GARA NAZIONALE SPRINT - 9^ GARA NAZIONALE CLASSICA 11-12 SETTEMBRE 2021 ARRONE (TR)	9.265,48
SKATING CHAMPIONSHIP - COMITATO ORGANIZZATORE- TERNI	WORLD SKATE 2021	20.000,00
A.S.D. AMATORI PODISTICA TERNI	MARATONA DI SAN VALENTINO XI EDIZIONE	20.000,00
TERNANA MARATHON CLUB A.S.D.-TERNI	PERCORSI INTERNI	20.000,00
COMUNE DI NARNI	NARNI E LO SPORT: LA SCHERMA	19.998,34
COMUNE DI AMELIA	LO SPORT IN PIAZZA	19.990,99