

Alessandra Dragoni

INFORMAZIONI PERSONALI

Luogo e data di nascita: Roma, 25 Febbraio 1981

Nazionalità Italiana e Statunitense

Residenza: TERNI - Via Gramsci, 6

Tel.: ~~0377 333 7212770~~

e-mail: adragoni@otticodragoni.com

ISTRUZIONE

- Giugno 2017 **Istituto Enrico Fermi, Perugia**
Abilitazione all'esercizio di arte ausiliaria di Ottico.
Votazione 68/70
- Aprile 2005 **Università Commerciale L. Bocconi, Milano**
Laurea in Economia Aziendale, percorso di studi in Organizzazione Aziendale.
Voto di laurea 110/110 cum laude.
Tesi di laurea: "*Replicazione e dinamica competitiva: il trade off tra accuratezza e adattamento. Il caso Avanzi Holding*"
- Giugno 2000 **Liceo Classico G.C. Tacito, Terni**
Diploma 100/100 con menzione di merito

Esperienze professionali

- Febbraio 2006 - current **Ottica Dragoni.**
Azienda familiare attiva nella distribuzione ottica con una rete di 15 punti di vendita primariamente localizzati nel centro Italia.
- Giugno '05-January 2006 **Ernst & Young Financial Business Advisory Services - Roma**
Coinvolgimento in un progetto di dedicato all'implementazione di CRM in un'azienda di public utility
- Giugno -Agosto 2004 **Italy-America chamber of Commerce, Houston, Tx, USA. Stage**
Attività di consulenza dedicate a tutte le aziende italiane operative in Texas o intenzionate a sviluppare il proprio business nel South West degli Stati Uniti.
- Agosto 2004 **Consolato Generale di Italia , Houston , Tx, USA. Stage**
Attività di Data entry nell'ambito di un motore di ricerca internazionale finalizzato alla promozione di gare d'appalto in Texas

Altre Esperienze Formative

- 2019 **SDA BOCCONI School of Management, Milano**
Business Management Program
- 2014 **SDA BOCCONI School of Management, Milano**
Analisi Strategica del portafoglio clienti e pianificazione commerciale
- 2013 **SDA BOCCONI School of Management, Milano**
Marketing, CRM e comunicazione digitale

Conoscenza delle Lingue

Madre lingua: Italiano e Inglese

Francesce Intermedio

Certificati internazionali di lingua conseguiti : **Toefel (273/300)**
First Certificate in English University of Cambridge international examinations

Conoscenze informatiche

Windows 2000 and MS-Office

Certificati internazionali conseguiti: **ECDL**

Interessi personali

Volontaria Fai, viaggi, cinema, Sport